

CAHIER DES CHARGES

TP615



TP615

Système d'étanchéité
pour menuiserie posée en applique

Chapitre sujet	page
1. DÉFINITION	3
2. TERMINOLOGIE	3
2.1 Terminologie relative aux joints de construction	3
2.2 Terminologie relative aux mousses imprégnées	4
3. IDENTIFICATION	5
3.1 Caractéristiques d'illbruck TP615	5
3.1.1 Compatibilité	5
3.2 Présentation	5
3.3 Fabrication, auto-contrôle et contrôle externe	6
4. DOMAINE D'APPLICATION	6
4.1 Généralités	6
4.2 Exemples d'application	6
4.3 Critères de choix	6
4.4 Plage d'utilisation	7
4.5 Dimensions et conditionnements	7
5. MISE EN ŒUVRE	7
5.1 Réception du support	7
5.2 Mise en œuvre d'illbruck TP615	7
5.2.1 Généralités	7
5.2.2 Mise en œuvre en MENUISERIE	8
5.2.2.1 Pose en « APPLIQUE INTERIEURE »	8
5.2.2.2 Pose en « APPLIQUE EXTERIEURE »	10
6. Engagement du fabricant	10
7. ENGAGEMENT DU FABRICANT	10
Annexe : Rapport d'Enquête Technique SOCOTEC HAD3533/1	11

Sommaire

1. DEFINITION

illbruck TP615 est une mousse de polyuréthane à cellules ouvertes, imprégnée à cœur d'un mélange stable de résines synthétiques (exempt de cire et de bitume), qui lui confère les principales caractéristiques suivantes :

- Étanchéité à la pluie battante et à l'air
- Résistance aux UV et aux intempéries
- Perméabilité à la vapeur d'eau
- Performances acoustiques
- illbruck TP615 est conditionné en rouleaux pré-comprimés sur un mandrin carton.

2. TERMINOLOGIE

2.1 Terminologie relative aux joints de construction

Les définitions ci-dessous sont conformes et en accord avec la norme NF EN 26 927 (indice de classement P 85-102).

Joint :

Un joint est un volume existant entre deux éléments de construction. Ce volume peut être soit :

- Laissé libre (vide)
- Calfeutré à l'aide de mousse imprégnée susceptible de prévenir la pénétration de l'eau ou de l'air, dans la limite des mouvements relatifs prévisibles (voir figure 1).

Calfeutrer :

Mettre en place dans le joint les produits appropriés pour prévenir la pénétration de l'eau et de l'air entre des éléments de construction de nature identique ou de nature différente.

Tout joint comporte :

- Un volume libre dans lequel un produit de calfeutrement peut être mis en place,
- Deux surfaces de contact planes (interfaces ou lèvres) entre lesquelles le produit de calfeutrement exerce sa fonction.

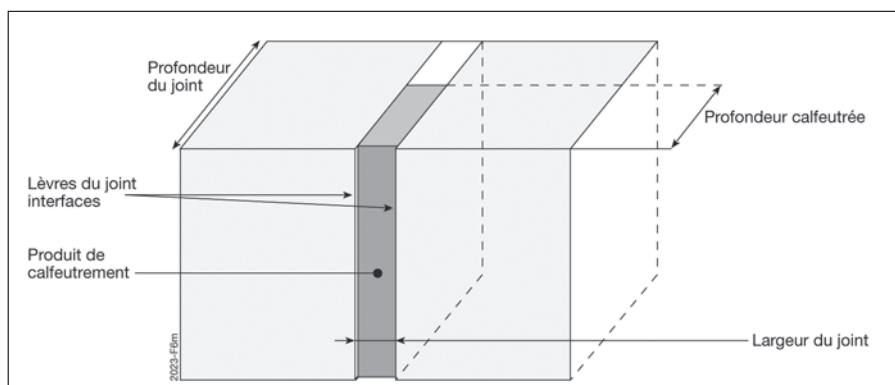


Figure 1 : Terminologie relative aux joints

Joint à un étage :

Joint dont l'étanchéité à l'eau et à l'air est assurée par un produit de calfeutrement agissant à lui seul.

Joint à deux ou plusieurs étages :

Joint dont l'étanchéité à l'air et à l'eau est assurée par plusieurs éléments, l'un d'eux étant un produit de calfeutrement.

Les produits de calfeutrement utilisés dans les joints à un étage peuvent aussi être utilisés en première barrière ou en deuxième barrière d'un joint à deux étages.

On distingue :

- Les joints à surfaces de contact parallèles
- Les joints à surfaces de contact perpendiculaires ou « joints solins »

Pour le traitement de ce dernier type de joint avec une mousse imprégnée, on peut utiliser un profilé de manière à rendre les surfaces parallèles. S'assurer de la rigidité, de l'étanchéité et de la fixation du profilé (voir Figure 2).

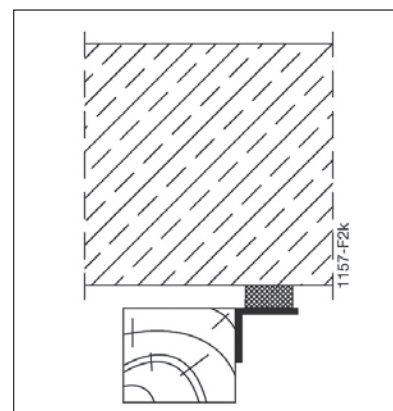


Figure 2

2.2 Terminologie relative aux mousses imprégnées

Mousse imprégnée :

Produit alvéolaire souple (par exemple mousse de polyuréthane), imprégné d'un liant (par exemple résine), présenté en bandes de section rectangulaire dont l'une des faces peut être adhésive.

La bande est livrée pré-comprimée en rouleaux.

Les mousses imprégnées doivent être conformes aux spécifications de la norme NF P 85-570/A1 (Mousses imprégnées, définitions, spécifications), qui distingue 2 classes (voir tableau)

	Classe 1	Classe 2
	Joint à un étage ou première barrière d'un joint à deux étages	Deuxième barrière d'un joint à deux étages
Perméabilité à l'air*	< 600 l/h/m de joint à 100 Pa	< 600 l/h/m de joint à 100 Pa
Etanchéité à la pluie battante*	600 Pa	300 Pa
Reprise d'épaisseur après exposition UV et chaleur	$E_v \geq E_n \times 0,33$	-
Reprise d'épaisseur après exposition température humidité	$E_m \geq E_n \times 0,33$	$E_m \geq E_n \times 0,33$
Compression rémanente	$\sigma (12 \text{ h}) > 5.000 \text{ Pa}$	$\sigma (12 \text{ h}) > 5.000 \text{ Pa}$
Reprise d'épaisseur des produits comprimés	$E_d \geq E_n \times 0,9$	$E_d \geq E_n \times 0,9$

* Ces tests doivent être réalisés au maximum de la plage d'utilisation de la mousse imprégnée.

Compatibilité :

Pour un produit de calfeutrement, propriété de rester en contact avec un autre matériau sans interaction physicochimique affectant leur intégrité.

Profondeur calfeutrée :

La profondeur calfeutrée est égale à la largeur du produit de calfeutrement (profondeur du produit dans le joint : P, voir Figure 3).

Plage d'utilisation :

Amplitude maximale de mouvement que peut accepter un produit de calfeutrement, en maintenant un calfeutrement efficace.

Pour une mousse imprégnée : intervalle de largeurs d'un joint à l'intérieur duquel la mousse imprégnée assure sa fonction (voir § 4.4).

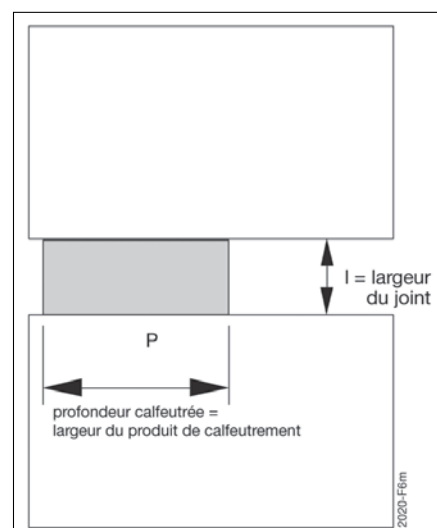


Figure 3 : Coupe transversale du joint

3. IDENTIFICATION

3.1. Caractéristiques d'illbruck TP615

	Normes considérées	Caractéristiques ou classements obtenus
Matière		Mousse polyuréthane + imprégnation d'un mélange stable de résines synthétiques, difficilement inflammable
Masse volumique apparente	NF EN ISO 845	100 ± 10 kg/m ³
Résistance à la compression	NF P 85-570/A1	> 10.000 Pa
Compression rémanente	NF P 85-570/A1	Satisfait aux exigences de la norme, classe 1
Contrainte de relaxation	NF P 85-570/A1	9 kPa
Reprise d'épaisseur des produits comprimés	NF P 85-570/A1	> 0,9 En
Étanchéité à la pluie battante en exposition directe avec une différence de pression de 600 Pa	NF P 85-570/A1	Satisfait aux exigences de la norme classe 1 (mini 600 Pa) dans sa plage d'utilisation
Perméabilité à l'air	NF P 85-570/A1	Satisfait aux exigences de la norme classe 1 dans sa plage d'utilisation
Résistance aux intempéries, à la chaleur et aux rayonnements U.V.	NF P 85-570/A1	Satisfait aux exigences de la norme classe 1
Classement de réaction au feu	DIN 4102	B1 : difficilement inflammable (P-NDS04-229)
Température de service		De -30°C à +90°C
Coefficient de transmission de la vapeur	ISO 12572	$\mu \leq 10$
Coefficient Sd (épaisseur de la lame d'air équivalente)	DIN 56 615/EN 12 086	0,14 m pour une épaisseur d'illmod 615 de 20 mm
Transmission de la vapeur d'eau	DIN 56 615/EN 12 086	169 g/m ² . 24 h à 1000 hPa et 50% HR/0% HR
Conductivité thermique	DIN EN ISO 12667	$\lambda_{10} < 0,048 \text{ W/m} \cdot \text{K}$
Performances acoustiques	EN ISO 717-1	R_{stw} max 58 dB (selon PV ift Rosenheim)
Durabilité/vieillessement		Fonctionnement garanti 10 ans en respectant le présent cahier des charges
Durée et température de stockage		2 ans stocké dans son emballage d'origine fermé entre + 1°C et + 20°C

3.1.1 Compatibilité

illbruck TP615 ne génère pas de corrosion avec le fer, l'acier, la tôle zinguée, l'aluminium et le cuivre, ni d'interaction négative avec le béton cellulaire, le béton, la brique, la tuile, la pierre calcaire, le PVC rigide, les vitrages organiques et le bois.

illbruck TP615 est compatible avec l'ensemble des mastics de la gamme illbruck et Tremco. La compatibilité avec tout autre mastic ou avec certaines pierres naturelles (par ex. marbre) requiert des tests au cas par cas, en raison d'un risque de modification de leur coloris. Dans ce cas précis, le client devra fournir des échantillons des supports concernés ainsi qu'un descriptif précis de leurs natures.

illbruck TP615 n'est pas compatible avec les produits solvantés, néanmoins il peut être appliqué sur des surfaces ayant préalablement été traitées avec des produits solvantés, mais seulement après évaporation complète des solvants.

3.2 Présentation

illbruck TP615 :

- Est pré-comprimé, conditionné en rouleaux,
- Est pourvu d'une face adhésive,
- Les longueurs des bandes sont de 3,30 et 5,60 mètres,
- Les coloris disponibles sont anthracite et gris béton,
- La date de fabrication (semaine et année) est indiquée à l'intérieur du mandrin de chaque rouleau, ainsi que sur le carton d'emballage.

3.3 Fabrication, auto-contrôle et contrôle externe

L'usine de Bodenwöhr en Allemagne est certifiée ISO 9001 et ISO 14001

- **illbruck TP615** est produit dans le cadre d'un processus de fabrication entièrement automatisé et géré par informatique,
- Un code de production imprimé sur l'extérieur de chaque mandrin permet la traçabilité de chaque rouleau d'**illbruck TP615**,
- 18 points de fabrication font l'objet d'un auto-contrôle continu,
- Le MPA BAU de Hanovre assure parallèlement le contrôle externe de façon régulière.

4. DOMAINE D'APPLICATION

4.1. Généralités

illbruck TP615 est utilisé pour assurer l'étanchéité à la pluie battante et à l'air des joints de façade à 1 étage, ou la première barrière des joints à 2 étages (voir définition § 1) jusqu'à 1350 Pa selon les plages d'utilisation.

Les joints concernés par ce cahier des charges sont ceux existant dans les parois verticales ou faiblement inclinées des constructions (parois faisant avec la verticale un angle inférieur à 15°, sauf pour les surfaces de largeur limitée telles que bandeaux, couronnements, appuis de baie, acrotères...).

C'est à dire : Des joints résultant de la juxtaposition d'éléments de construction de natures différentes, comme les joints entre menuiserie et gros-œuvre ou de nature identique, comme les joints entre panneaux préfabriqués liaisonnés entre eux in situ.

Exclusions :

- Les joints de parois horizontales (joints de sol)
- Les joints pour piscines, réservoirs.
- Les joints pour l'étanchéité des fluides dans les équipements techniques (canalisations, tuyaux ...).
- Les joints de dilatations en zones sismiques

4.2 Exemples d'application

Exemples d'application d'illbruck TP615 :

- Étanchéité périphérique de fenêtres : aluminium, acier, bois, mixtes, PVC et coffres de volets roulants
- Joints d'étanchéité dans la construction de maisons à ossature bois
- Étanchéité entre éléments en béton préfabriqués
- Étanchéité entre maçonnerie traditionnelle et béton banché
- Étanchéité de joints de façades en rénovation.
- Étanchéité en mur-manteau – système d'isolation par l'extérieur.
- Étanchéité en bardages...

Nota : Avant la réalisation, une étude doit permettre de s'assurer de la faisabilité et de la continuité de l'étanchéité entre éléments et entre les travaux des différents corps d'état.

4.3 Critères de choix

Les critères qui prévalent à la réalisation d'un calfeutrement doivent être clairement identifiés :

- Géométrie du joint
- Nature et état des supports
- Tolérance de construction du support
- Sollicitations liées aux éléments extérieurs : notamment coefficient de dilatation thermique des éléments mis en œuvre et mouvements prévisibles du joint.

L'épaisseur pré-comprimée du rouleau doit être inférieure à la largeur initiale du joint. Le choix de la section à mettre en œuvre dépend de l'ouverture minimale et maximale du joint ainsi que de ses mouvements et variations dimensionnelles de dilatation.

4.4 Plage d'utilisation

La plage d'utilisation est l'intervalle de largeur d'un joint, à l'intérieur duquel **illbruck TP615** assure sa fonction d'étanchéité. Cette plage est indiquée sur l'emballage des rouleaux et l'étiquette des cartons.

Nota : on distingue :

- La plage d'utilisation « **pendant la mise en œuvre** » correspondant à la largeur minimale et maximale du joint prévu ou existant, dans lequel on peut mettre en place l'**illbruck TP615**.
- La plage d'utilisation « **après la mise en œuvre** » correspondant à l'amplitude maximale de mouvement des différents matériaux de construction que peut accepter l'**illbruck TP615** en conservant ses fonctions d'étanchéité.

4.5 Dimensions et conditionnements

Conditionnement d'illmod 615

Référence dimension	Longueur du rouleau en mètres	Quantité/carton en mètres	Précomprimé sur le rouleau en mm	Compression maximale mm	Plage d'utilisation après la mise en œuvre* mm
20/3-10	5,60	84,00	4	3	3-10
20/6-15	3,30	49,50	7	5	6-15
30/6-15	3,30	33,00	7	5	6-15

* Mouvements et variations dimensionnelles de dilatation doivent être pris en compte

5. MISE EN ŒUVRE

5.1. Réception du support

Une vérification de la géométrie du vide à calfeutrer doit être effectuée avant la mise en œuvre.

Les lèvres du joint doivent être parallèles (tolérance maximale de plus ou moins 3°). Dans le cas d'un support en maçonnerie, les surfaces devront être dégagées des résidus de mortier et béton.

Lorsque le joint a une section trapézoïdale (~> 3°), il y a lieu de remettre en état le support de manière à obtenir des surfaces de contact parallèles. A cette fin, on utilise le Mortier de Réparation illbruck.

Dans le cas de supports en maçonnerie, si un redressage des surfaces du joint WF 450 ou WF470 à calfeutrer est nécessaire avant la pose, il peut être réalisé au moyen de Mortier de Réparation illbruck.

illbruck TP615 doit être placé légèrement en retrait dans le joint (1 à 2 mm).

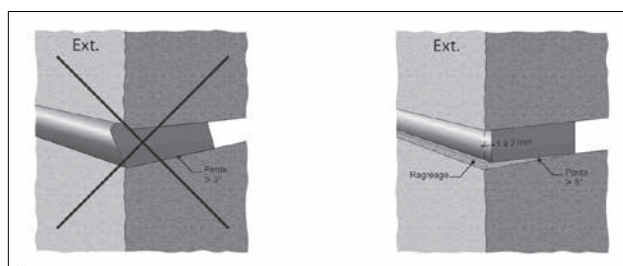


Figure 9

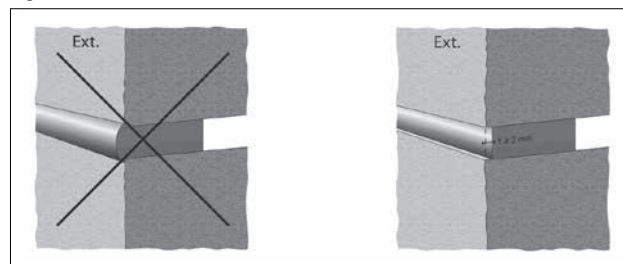


Figure 10

5.2 Mise en œuvre d'illbruck TP615

5.2.1 Généralités

La pose d'illbruck TP615 ne nécessite pas d'outillage particulier si ce n'est : mètre, spatule, ciseaux ou couteau.

illbruck TP615 est adhésivé sur une de ses faces pour faciliter son application :

- En pose horizontale, la face adhésive est orientée vers le bas,
- En pose verticale, on a soin de positionner la face adhésive sur l'interface la plus lisse du joint Rmq : la présence d'humidité dans le joint ne limite pas l'emploi d'illbruck TP615, car le produit n'agit pas par adhérence mais uniquement par décompression dans le joint.

Dans tous les cas, pour une bonne mise en place d'illbruck TP615, il faut veiller à :

- Choisir la section illmod en fonction des tolérances,
- Couper la bande de cerclage ainsi que les premiers et derniers centimètres « surcomprimés » du rouleau,
- Positionner la mousse légèrement en retrait,
- Ne pas créer de rétention d'eau dans le joint,
- Éviter d'allonger ou de soumettre la mousse à des torsions lors de la pose,
- Poser de bas en haut pour les joints verticaux et abouter les extrémités,
- Donner une légère surlongueur par jonction (≤ 1 cm).

Traitement des raccords entre deux bandes

Les jonctions linéaires sont exécutées de la façon suivante :

- Couper soigneusement, à 90°, les extrémités à raccorder,
- Respecter une légère « surlongueur » (< 1 cm) par jonction,
- Abouter les extrémités en comprimant les 2 sections à raccorder.

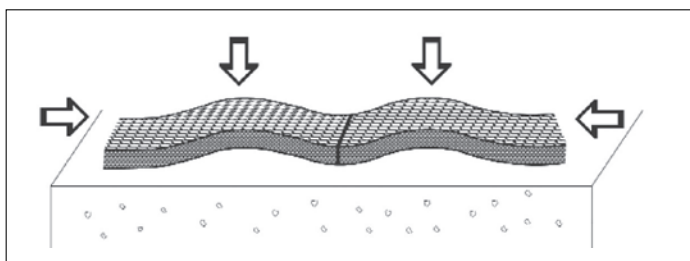


Figure 11 : Il n'est pas admis de réaliser les jonctions linéaires par superposition des extrémités à raccorder.

5.2.2 Mise en œuvre en MENUISERIE

5.2.2.1 Pose « en APPLIQUE INTÉRIEURE »

Dans ce type de pose, afin d'assurer une bonne mise en place de l'illbruck TP615, il est préférable de le positionner sur le support plutôt que sur la menuiserie.

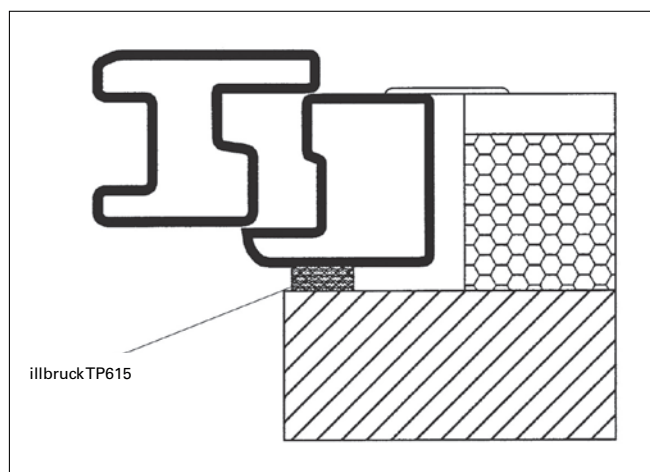


Figure 12 : Mise en œuvre de fenêtre PVC, Acier, Alu, Bois, Mixte.

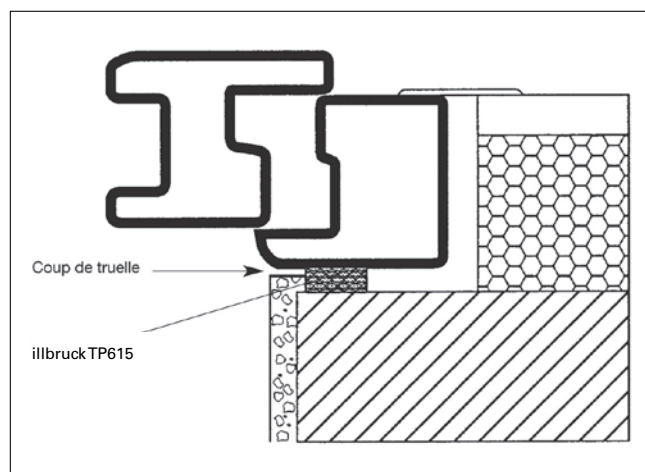


Figure 13 : Alternative avec ravalement.

Détails de mise en œuvre en partie basse

Dans le cas d'appui en béton, s'assurer que les hauteurs et largeurs de rejingot soient conformes aux DTU en vigueur.

Mise en œuvre sur rejingot déporté

Dans le cas où l'**illbruck TP615** est utilisé uniquement en étanchéité sous pièce d'appui, il faut impérativement faire une remontée verticale de la bande sur 10 cm minimum de part et d'autre de l'appui.

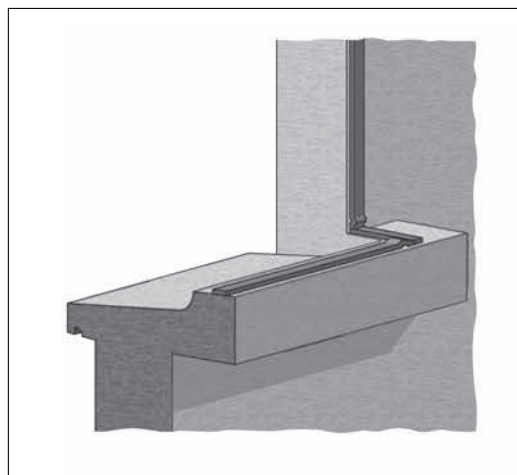


Figure 14 : Appui avec rejingot déporté.

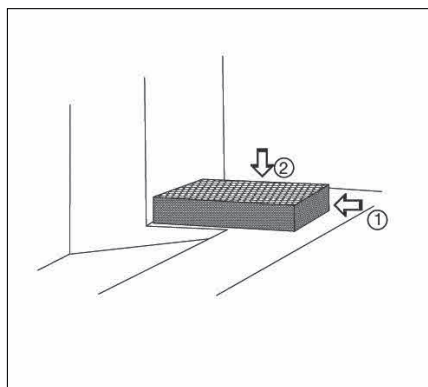


Figure 15 : Positionner en premier la bande perpendiculaire à la largeur de l'appui.

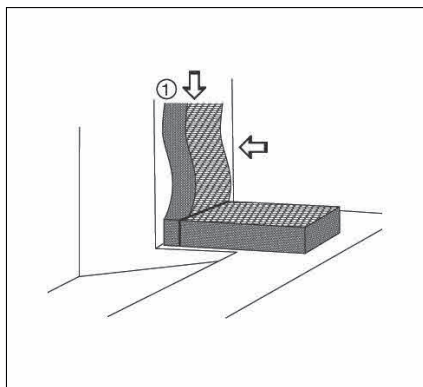


Figure 16 : Positionner ensuite la bande verticale en appliquant le principe de la « surlongueur ».

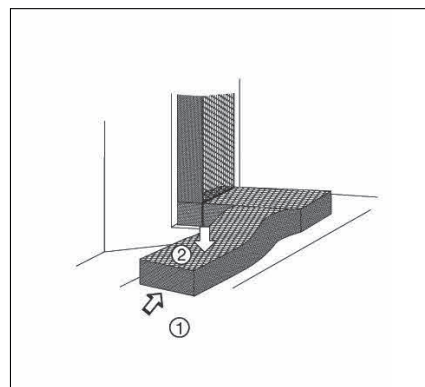


Figure 17 : Positionner la bande parallèle à la largeur de l'appui en appliquant le principe de la « surlongueur ».

Mise en œuvre sur rejingot aligné

Dans le cas d'un rejingot aligné, afin d'assurer la compression de l'**illbruck TP615** dans les angles, il est nécessaire de mettre en œuvre une cornière conformément aux DTU en vigueur.

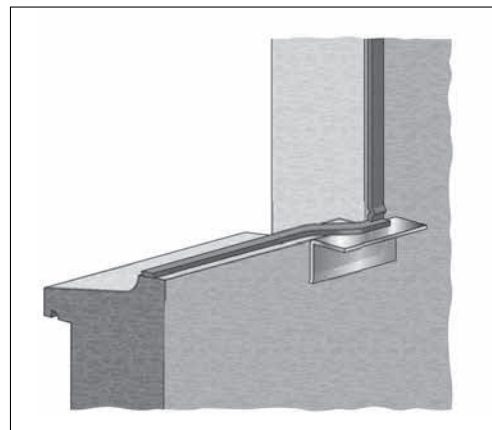


Figure 18 : Appui avec rejingot aligné.

Mise en œuvre sur appui reconstitué

Dans le cas d'absence de rejingot, s'assurer que les conditions de mise en œuvre de l'appui reconstitué filant sont conformes aux DTU en vigueur.

Dans le cas d'une pose en applique 4 faces, avec ou sans rejingot, le joint traité en partie basse avec de l'**illbruck TP615** doit être recouvert lors de la pose de la menuiserie, conformément aux DTU en vigueur.

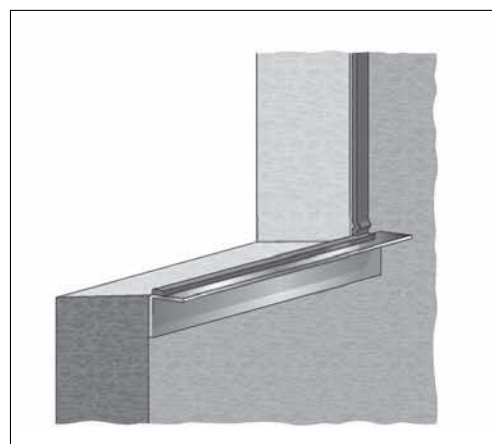


Figure 19 : Appui reconstitué.

Traitement des angles en parties hautes

Ne pas faire tourner la bande autour des angles, positionner en priorité les horizontaux et terminer par les verticaux, en respectant une légère « surlongueur » par jonction (≤ 1 cm).

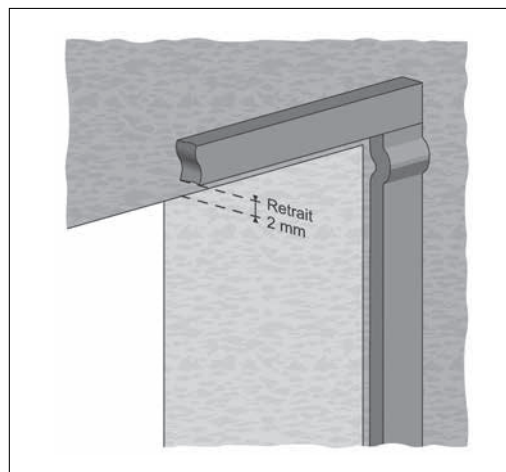


Figure 20

5.2.2.2 Pose « en APPLIQUE EXTÉRIEURE »

Les règles de mise en œuvre de l'illbruck TP615 en applique extérieure sont identiques à celle de l'applique intérieure. Le raccordement des bandes, le traitement des angles et de la traverse basse seront réalisés de la même façon.

Mise en œuvre en partie haute

Le calfeutrement de la traverse haute, conformément au paragraphe 5.1.6 du DTU 36-5 P1-1 sera complété par une membrane d'étanchéité.

6. ENGAGEMENT DU FABRICANT

Le réseau de distribution assure une assistance technique aussi bien pour la formation des utilisateurs, que pour la mise en œuvre.

Les produits **illbruck TP615** bénéficie d'une police d'assurance de Responsabilité Professionnelle des Fabricants et Négociants en matériaux de construction (garantie de 10 ans).

7. VALIDITÉ ET HISTORIQUE

La société illbruck fabrique et distribue depuis plus de 40 ans plusieurs références de mousses imprégnées (TP600, TP650, etc..).

Le présent cahier des charges, valide jusqu'au 1^{er} décembre 2018, fait l'objet d'un rapport d'enquête technique SOCOTEC reproduit ci-après dans son intégralité.

Rapport d'enquête technique

TREMCO CPG FRANCE

**12 rue du Parc
VALPARC**

67205 OBERHAUSBERGEN

ILLBRUCK TP615

**« Système d'étanchéité de classe 1
pour joints de menuiserie posée en applique »**

Rapport établi dans le cadre de notre mission définie dans le contrat n° 23 09 68080 000016 signé le 22.09.2023
(n° DEV 23 09 68080 00000330).

**Enquête sur les Procédés de construction et
Produits Nouveaux (EPPN)**

n° 23 09 68080 000016
valable jusqu'au 1^{er} octobre 2026
dont les conclusions sont reconnues par l'ensemble des
collaborateurs de SOCOTEC CONSTRUCTION.

N° D'AFFAIRE : 23 09 68080 000016

DESIGNATION : ILLBRUCK TP615 ILLMOD 3A

DATE DU RAPPORT : 10.10.2023

REFERENCE DU RAPPORT : ANC23-648 VE/FLC

NOMBRE DE PAGES : - 5 -

AUTEUR DU RAPPORT : VIRGINIE ETIENNE

Tél : (+33) 6 22 83 28 90 - ✉ virginie.etienne@socotec.com

Ce rapport annule et remplace le rapport n° ANC 19-066 VE/flc _ ancien n° dossier 19 01 68080 000019

SOMMAIRE

1. OBJET.....	3
2. DESCRIPTION SUCCINTE DU PROCEDE.....	3
3. DOCUMENTS DE REFERENCE.....	3
4. DOMAINE D'EMPLOI ACCEPTE	3
5. RATTACHEMENT A LA REGLEMENTATION OU AU DOMAINE NORMATIF	4
6. CONTROLE DE QUALITE DES PRODUITS	4
7. REFERENCES.....	4
8. PRESCRIPTIONS COMPLÉMENTAIRES OU RAPPELÉES.....	4
9. AVIS PREALABLE DE SOCOTEC CONSTRUCTION	5

1. OBJET

La Société de production Tremco CPG France- Valparc-OBERHAUSBERGEN - 12 rue du Parc – CS 73003 - 67033 STRASBOURG CEDEX 2, a demandé le renouvellement de l'avis émis par SOCOTEC sur le Cahier des Charges du joint ILLBRUCK TP615 en ce qui concerne l'utilisation de ce produit dans le domaine de la façade des ouvrages de bâtiment.

Le présent rapport d'enquête de type « Avis Préalable » a pour objet de faire connaître le résultat de l'Enquête Technique et de préciser la position susceptible d'être adoptée par SOCOTEC Construction sur des ouvrages soumis à son contrôle, dans le cadre de missions de contrôle technique de type « L » sur des opérations de constructions particulières, à la demande des Maîtres d'Ouvrage ou des intervenants à l'acte de construire.

Il a été établi dans le cadre des Conditions Particulières décrites dans notre devis n° DEV23096808000000330 et des Conditions d'Intervention n° CS-SOC-SCT-VERIFICATION TECHNIQUE.

2. DESCRIPTION SUCCINCTE DU PROCEDE

Ce procédé consiste en la réalisation de joints de façade à un ou deux étages à l'aide de cordons pré-comprimés de mousse de polyuréthane à cellules ouvertes, comportant une imprégnation à base d'une résine synthétique anthracite ou gris, appelé ILLBRUCK TP615.

3. DOCUMENTS DE REFERENCE

Le Cahier des charges du système d'étanchéité ILLBRUCK TP615 daté d'octobre 2023 comporte 10 pages.

4. DOMAINE D'EMPLOI ACCEPTE

Le domaine d'emploi examiné dans le cadre du rapport d'enquête technique est décrit à l'article 4 « Domaine d'application » du Cahier des charges de février 2019.

Toutefois, les joints à un étage effectués entre menuiseries et structures en maçonnerie de petits éléments (parpaings, blocs pierre, briques) sont limités à une hauteur de 28 m.

5. RATTACHEMENT A LA REGLEMENTATION OU AU DOMAINE NORMATIF

Le Cahier des Charges fait référence aux normes :

- NF P 85-570 de septembre 2020 « Produits pour joints - Mousses imprégnées – Définitions, spécifications ».
- NF P 85-570/A1 de mars 2021 « Produits pour joints - Mousses imprégnées – Spécifications et méthodes d'essai ».
- NF DTU 36.5 d'avril 2010 – « Mise en œuvre des fenêtres et portes extérieures ».

6. CONTROLE DE QUALITE DES PRODUITS

Le joint ILLBRUCK TP615 est fabriqué dans l'usine de Bodenwöhr (Allemagne) qui comporte un système de contrôle interne et est certifiée ISO 9001

Le MPA de Hanovre assure de contrôle externe de la fabrication du produit.

7. REFERENCES

La mousse imprégnée ILLBRUCK TP615 a fait l'objet d'essais repris dans les PV suivants :

- Le procès-verbal d'essais du CEBTP n° B.222.6-075 du 21.11.00 « Perméabilité à l'air et étanchéité à l'eau » suivant les normes NF P 85-570 et NF P 85-571.
- Le procès-verbal d'essais du CEBTP n° B.252-0-062/3 du 27.02.01 « Essais d'identification et d'aptitude à l'emploi selon les paragraphes 5.1.2, 5.1.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3 et 5.2.4 de la norme NF P 85-571 » accompagné du courrier du CEBTP du 30 mars 2001.
- Le procès-verbal d'essais de l'IFT de Rosenheim du 03.08.95 (essai d'étanchéité à l'eau).
- Le procès-verbal d'essais du MPA de Hanovre du 15.05.95.

8. PRESCRIPTIONS COMPLÉMENTAIRES OU RAPPELÉES

- Au stade de la réalisation des documents d'exécution, l'ouvrage doit faire l'objet d'une étude technique par l'entreprise pour s'assurer de la continuité de l'étanchéité à l'eau et à l'air entre différents corps d'état concernés. Cette étude peut amener à réaliser des joints à deux étages lorsque ces continuités ne peuvent pas être assurées.
- Le choix de l'épaisseur de la mousse imprégnée doit prendre en compte les tolérances de pose et les mouvements différentiels à venir des éléments à étancher.
- Dans le cas de mise en œuvre sous travers basse de menuiseries, l'entreprise utilisatrice doit s'assurer de la continuité de la compression de la mousse en tout point, en particulier dans les angles bas des menuiseries (continuité de la compression entre l'étanchéité horizontale et verticale) par un relevé préalable des supports.
- Pour les joints en position horizontale entre deux éléments de petites largeurs –type acrotère-, l'étanchéité réalisée à l'aide de ILLBRUCK TP615 doit être renforcée par une première barrière d'étanchéité à l'eau (type couvertine).
- Dans le cas de l'utilisation avec des matériaux supports, autres que ceux indiqués dans le Cahier des Charges (Art. 3.1.1. Compatibilité), l'entreprise utilisatrice doit recueillir la

validation de la part de la société TREMCO CPG France.

- Pour les opérations relatives à la pose des menuiseries, il convient de se reporter au NF DTU 36-5 partie 1-1 § 5.9.3. « Calfeutrement par mousse imprégnée ».
- Le calfeutrement entre panneaux préfabriqués béton doit respecter le DTU 22.1 (NF P 10-210 de mai 1993) « Murs extérieurs en panneaux préfabriqués de grandes dimensions ».

9. AVIS PREALABLE DE SOCOTEC CONSTRUCTION

SOCOTEC émettra un avis favorable pour les travaux soumis à son contrôle et utilisant le procédé ILLBRUCK TP615, dès l'instant où les prescriptions contenues dans le Cahier des charges et dans l'article 8 du présent rapport sont respectées.

Cet avis reste valable pour autant :

- ☒ que les produits et conditions de mise en œuvre ne subissent pas de modifications et que l'autocontrôle de fabrication soit maintenu,
- ☒ que les modifications et les prescriptions réglementaires, normatives ou professionnelles actuelles ne mettent pas en cause le contenu du Cahier des Charges,
- ☒ que les contrôles des produits et leur mise en œuvre soient régulièrement assurés,
- ☒ qu'il ne soit pas porté à la connaissance de SOCOTEC de désordres suffisamment graves pour remettre en cause le présent avis.

Cet avis deviendrait caduc en cas de délivrance d'un Avis Technique pour le procédé.

La date d'échéance de validité de cet avis est le 1^{er} octobre 2023.


Virginie ETIENNE
Expert Technique National
Façades Légères / Bardage



Tremco CPG France SAS
Valparc - OBERHAUSBERGEN
12, rue du Parc - CS 73003
67033 • STRASBOURG CEDEX 2 • FRANCE

T. +33 9 71 00 80 00
F. +33 3 88 10 30 81
info-fr@tremcocpg.com
www.tremcocpg.eu

